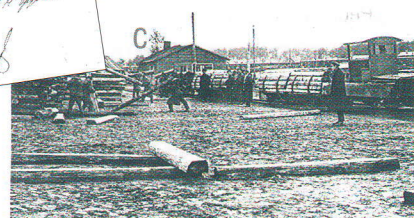
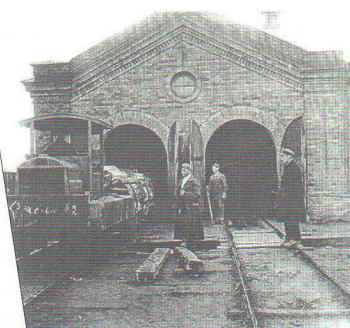
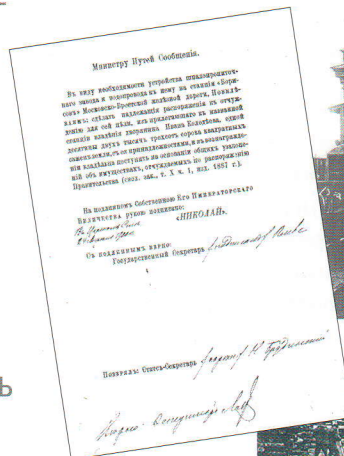


ОАО «Борисовский шпалопропиточный завод»



Директор А.И. ПАШКЕЕВ

История создания Борисовского шпалопропиточного завода уходит в шестидесятые годы XIX столетия, когда на территории Беларуси строился участок Московско-Брестской железной дороги, которая прокладывалась через Смоленск, Оршу, Борисов, Минск. Для нормальной работы железнодорожного полотна и продолжения строительства новых путей нужны были шпалы. Существовавшие в то время передвижные установки не справлялись потребностями дороги. В связи с этим возникла необходимость в строительстве на станции Борисов постоянно действующего стационарного пропиточного участка.



В 1902 году на месте топкого болота был построен Борисовский шпалозавод. Его территория занимала чуть более двух гектаров земли с двумя путями: № 37 «погрузочный» и № 38 «заводской». Первоначально использовалась технология ручной обмазки шпал антисептическим составом, но впоследствии инженерами-железнодорожниками была применена более совершенная технология – метод автоклавной пропитки древесины. В первое десятилетие завод приобрел и смонтировал два пропиточных цилиндра, гидравлические насосы, паровую машину и паровой котел. Пропитывали древесину дегтярным химическим раствором.

С июля 1941-го по июль 1944-го предприятие находилось в оккупации. Сразу после освобождения Борисова коллектив приступил к восстановлению разрушенного завода, который представлял собой груду развалин. Главный корпус был полностью разрушен, все оборудование – либо вывезено, либо полностью уничтожено. Восстановление продолжалось около трех лет.

В 1947 году завод произвел первую продукцию. Коренные изменения в ра-

боте произошли в семилетку – 1959–1965 годы. С 1961-го отсыпается два гектара заболоченной территории, монтируется первый козловой кран. В 1962 году ведутся работы по установке дополнительного пропиточного цилиндра. Паровые котлы переводятся с твердого топлива на жидкое.

В 1965-м объем производства достигает 161 тысячи кубометров. Монтируются и создаются второй и третий козловые краны. Вместо узкоколейных паровозов начинают использоваться мотовоз и тепловоз. Строятся сооружения для очистки производственных сточных вод.



1970–1980-е годы знаменуются строительством новых административных зданий, переустройством предцилиндрической площадки и путей узкой колеи. Приобретаются первые компьютеры.

В 2003 году совместно с Минским институтом массового и теплообмена Академии наук Беларуси разработана технология антисептирования на основе сланцевого масла и антиперирования (защита древесины от возгорания, гнили и вредителей), которая безвредна для человека и окружающей среды и позволяет продлить срок службы шпалы на 25%. В связи с этим на Борисовском шпалопропиточном заводе строится новый цех пропитки, устанавливается современное оборудование по пропитке древесины с использованием новой технологии. Технологический процесс автоматизирован, экономичен и экологически безопасен.

В сентябре 2006 года выпущена первая продукция по новой технологии.

В целях улучшения качества выпускаемой продукции в 2009 году ОАО «Борисовский шпалопропиточный завод» совместно с Белорусским государственным технологическим университетом и Барановичским заводом автоматических линий разработана поточная линия по поверхностной накатке шпал и забивке торцевых пластин, которая введена в эксплуатацию в 2013 году. Это способствовало развитию новых рынков сбыта за пределами Республики Беларусь и позволило увеличить экспортные поставки к 2012 году в 5 раз.

На заводе сертифицирована и функционирует система менеджмента качества СТБ ISO 9001–2009.

В 2010 году на предприятии завершена работа по внедрению государственного стандарта Республики Беларусь СТБ 18001–2009 «Системы управления охраной труда. Требования».

Открытое акционерное общество «Борисовский шпалопропиточный завод» (контрольный пакет акций находится у государственного объединения «Белорусская железная дорога») является предприятием, осуществляющим автоклавную пропитку древесины (шпал, брусьев для стрелочных переводов, мостового бруса и прочей продукции) маслянистыми и водорастворимыми антисептиками под давлением. Технология пропитки обеспечивает полную защиту древесины от всех форм гниения, а также от насекомых.

222120, Республика Беларусь, г. Борисов, ул. Сенная, 5

тел.: +375 177 78-28-62 приемная,

отдел сбыта – +375 177 78-22-57, 78-15-43

e-mail: info@shpala.by

www.shpala.by

УНП 600012389

